

|                  |   |                          |
|------------------|---|--------------------------|
| <b>FLT 50/65</b> | <b>SCARICATORE DI CONDENSA<br/>A GALLEGGIANTE<br/>PER IMPIANTI A VAPORE</b> | <b>PN16</b>              |
|                  |   | <b>dal DN50 al DN100</b> |

**DESCRIZIONE**

Gli scaricatori di condensa a galleggiante FLT50 e FLT65 (apertura aria integrale) con elemento termostatico incorporato sono ideati per tutti i tipi di sistemi a bassa e media pressione di vapore. L'elemento termostatico dà l'opportunità a questo scaricatore di poter liberare le tubazioni all'avvio dell'impianto da tutti gli in condensabili creatisi. Applicazioni tipiche comprendono unità di riscaldamento, scambiatori di calore, essiccatori con a monte valvole modulanti e in tutti quegli ambiti dove un drenaggio continuo è essenziale.

**PRINCIPALI CARATTERISTICHE**

- Scarico modulante.
- Scarico di condensa a temperatura vapore.
- Insensibile a improvvisi o ampi carichi e cambi di pressione.
- Eccellente scarico dell'aria e degli incondensabili attraverso l'elemento termostatico.

**OPZIONI**

- Tappo equalizzatore, foro per drenaggio (o presa per valvola di scarico).

**USO**

- Vapore saturo e surriscaldato.

**MODELLI DISPONIBILI**

- FLT50S; FLT65S

**CONNESSIONI**

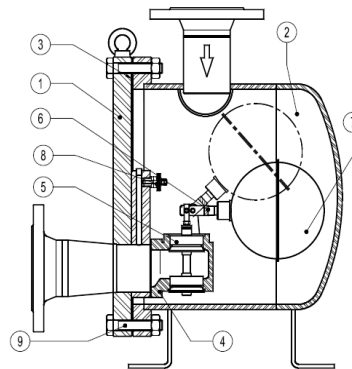
- Flangiate DIN o flangiate ANSI.

**INSTALLAZIONE**

- Installazione orizzontale (entrata verticale)

**COME ORDINARE**

- Es.: Scaric.a galleggiante FLT50 DN50

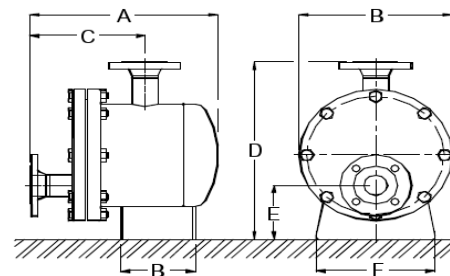


| POS | DESCRIZIONE        | MATERIALE           |
|-----|--------------------|---------------------|
| 1   | CORPO              | ST37-2/C22.8/H11    |
| 2   | COPERCHIO          | ST35.8/P265GH/C22.8 |
| 3*  | GUARNIZIONE        | ES. AMIANTO         |
| 4*  | SEDE               | AISI304             |
| 5*  | OTTURATORE         | AISI304             |
| 6*  | LEVA               | AISI304             |
| 7*  | GALLEGGIANTE       | AISI304             |
| 8*  | ELIMINATORE D'ARIA | INOX                |
| 9   | VITI               | ACCIAIO 8.8         |

\* PARTI DI RICAMBIO DISPONIBILI

| PRESSIONE MASSIMA |           | TEMPERATURA MASSIMA |           |
|-------------------|-----------|---------------------|-----------|
| di progetto       | di lavoro | di progetto         | di lavoro |
| 16 bar            | 12 bar    | 300 °C              | 250 °C    |

| MARCHIO CE (PER - Direttiva Europea 97/23/EC) |                |
|---|----------------|
| PN16  | CATEGORIA      |
| FLT50 DN50 - DN65                             | 1 (Marcato CE) |
| FLT65 DN65 - DN100                            | 2 (Marcato CE) |



| DN                  | A<br>(mm) | B<br>(mm) | C<br>(mm) | D<br>(mm) | E<br>(mm) | F<br>(mm) | G<br>(mm) | PESO<br>(kg) |
|---------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|
|                     |           |           |           |           |           |           |           |              |
| FLT65<br>DN65-DN100 | 480       | 440       | 270       | 570       | 176       | 355       | 360       | 110          |

| CAPACITÀ DEL FLUSSO (in kg/h) |        | PRESSIONE DIFFERENZIALE (bar) |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------------------------------|--------|-------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| MOD.                          | DIAM.  | 0.5                           | 1     | 1.5   | 2     | 2.5   | 3     | 3.5   | 4     | 5     | 6     | 7     | 8     | 10    | 12    |
|                               |        | FLT50-12                      | 50-65 | 11300 | 12500 | 13500 | 15000 | 16000 | 17500 | 18500 | 20000 | 20500 | 21500 | 22000 | 22500 |
| FLT65-12                      | 65-100 | 20000                         | 25000 | 27500 | 34000 | 37000 | 38000 | 39500 | 42000 | 43500 | 45500 | 47000 | 48000 | 49500 | 50000 |

Fattore di scurezza raccomandato: 1) servizio continuo X1.2 / X1.5    2) servizio discontinuo X2 / X3.